

Fiche technique

PU338

2C CORNER CLEAT ADHESIVE LM

Colle PU 2C Low Monomer

Description

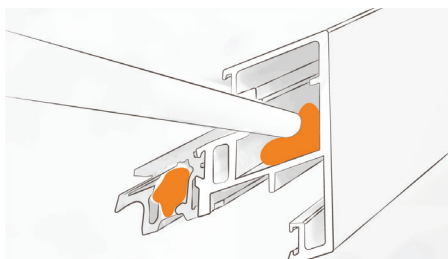
02-04-2025 / V

PU338 est une colle polyuréthane bi-composante sans solvant, avec un taux de monomère < 0,1%. La réticulation s'effectue par réaction de la résine polyuréthane et du durcisseur.

PU338 est particulièrement adaptée au collage des équerres, y compris à canal d'injection, pour l'assemblage des menuiseries aluminium.

Elle peut également être utilisée pour des collages rapides et résistants dans les domaines de la construction et de l'industrie, ses qualités d'adhérence permettent son utilisation sur de nombreux supports.

Elle n'est pas concernée par la réglementation Européenne 2020/1149 du 3 août 2020 concernant les restrictions applicables aux substances chimiques (REACH) et qui exige l'obtention d'une certification pour manipuler le produit.



Caractéristiques et avantages

- 2 formats disponibles : 530 g et 850 g
- Pas de marquage H351
- Collage rapide, châssis manipulable après 2,5 h à 3 h à 20 °C
- Post-laquage des assemblages possible (résiste à +230 °C pendant 30 minutes)
- Sans solvant
- Thixotrope : ne coule pas
- Ne file pas
- Bonne résistance aux intempéries et aux chocs
- Polymérisation en atmosphère confinée (bi-composant)

Domaine d'emploi

PU338 est principalement employée pour le collage des équerres dans les angles de menuiseries aluminium (rapport d'essais IFT Rosenheim n° 509 24109/1). Le collage des équerres ainsi effectué permet le post-laquage des menuiseries. PU338 peut également être employée pour des collages rapides dans les domaines de la construction et de l'industrie, ses qualités d'adhérence permettent son utilisation sur de nombreux supports.

L'usage de la colle PU338 est réservé aux professionnels.

Fiche technique

PU338

2C CORNER CLEAT ADHESIVE LM

Colle PU 2C Low Monomer

Conditionnement

- 10 cartouches doubles (résine + durcisseur) de 530 g
- 10 cartouches doubles (résine + durcisseur) de 850 g

Coloris



Blanc cassé

Durée limite d'utilisation

Stockage dans l'emballage non ouvert 9 mois.

Stockage

Conserver l'emballage d'origine bien fermé au sec à des températures de +15 °C à +25 °C à l'abri de la lumière.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Base		polyuréthane - bi-composant sans solvant
Consistance du mélange à +20 °C		Pâteuse
Densité	EN 542 à +20 °C	Env. 1,42
Dureté Shore D ¹⁾	DIN 53 505	Env. 73 Shore
Température d'application		De +15 °C à +25 °C
Rapport de dosage en volume résine/durcisseur		1/1
Quantité moyenne à appliquer		Env. 20 g par équerre
Temps ouvert limite	à +20 °C	Env. 25 min ²⁾
Temps de réticulation	à +20 °C et 50% H.R	Env. 24h : 75%, 7 jours : 100%
Résistance à la traction et au cisaillement	DIN EN 1465	<ul style="list-style-type: none"> • alu/alu, épaisseur 0,2 mm à +20°C : env. 173 Kg/cm² • alu/alu, épaisseur 0,2 mm à +80°C : env. 44w Kg/cm²
Résistance fonctionnelle	à +20 °C	Env. 2,5 h à 3 h

¹⁾ La dureté du produit est mesurée en Shore D, car la colle réticulée est beaucoup trop dure pour pouvoir être mesurée en Shore A.

²⁾ Ce temps est réduit de moitié à env. +30°C ; il double à +10°C.

Fiche technique

PU338

2C CORNER CLEAT ADHESIVE LM

Colle PU 2C Low Monomer

Préparation

- Les supports et les équerres doivent être propres, secs, sans poussière et exempts de graisses.
- Le nettoyage préalable sur l'aluminium laqué peut être réalisé avec le nettoyeur AA406 ou le nettoyeur AA409. Ceci a pour but d'augmenter la tension de surface des supports et d'améliorer l'adhérence de la colle.

Mise en œuvre

- Pour appliquer la colle, on utilise impérativement : une buse mélangeuse statique et un pistolet à air comprimé de type AA821 ou un pistolet manuel AA881.
- Afin d'assurer un mélange homogène, ne pas utiliser les 20 premiers grammes de colle mélangée. Idéalement, changer la buse à chaque changement de cartouche.
- Le mélange homogène est appliqué directement sur la surface à coller.
- Une fois l'application terminée ou en cas d'arrêt prolongé, la buse mélangeuse doit rester vissée sur la cartouche jusqu'à la prochaine utilisation.
- Pour toute nouvelle utilisation, on vissera une nouvelle buse mélangeuse.
- Pour toute application, il est impératif de procéder à des essais afin de vérifier la compatibilité entre les différents matériaux.
- Dans le cas de menuiseries devant recevoir un laquage après assemblage, celui-ci ne devra être effectué qu'après durcissement complet du film de colle.
- PU338 résiste à +230°C pendant 30 minutes. À cette température, le film se ramollit et perd ses propriétés mécaniques. Il faut donc manipuler les menuiseries sans produire d'efforts sur les angles assemblés.
- PU338 retrouve ses caractéristiques initiales après refroidissement de l'ensemble de la menuiserie. Le post-laquage peut être réalisé avec des revêtements sous forme liquide ou sous forme de poudre sèche. Dans ce dernier cas, il faut rappeler que la colle n'est pas un élément conducteur et que par conséquent, la projection ne doit pas être mise en contact direct avec le film de colle.

Fiche technique

PU338

2C CORNER CLEAT ADHESIVE LM

Colle PU 2C Low Monomer

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Les mesures de prudence habituelles doivent être observées en cas de manipulation de produits chimiques : port de gants, lunettes et vêtements de travail de protection conseillés.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site suivant : www.quickfds.com

Certificat



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Marché et applications :

Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Service Technique :

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note :

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé.

Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document).

Le fabricant se réserve tout droit de modification. Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit.

 **TREMCO**
Construction Products Group

Tremco CPG France SAS
CS73003 – 12 rue du parc
Valparc, Oberhausbergen
67033 Strasbourg Cedex 2
France
T : +33 9 71 00 80 00
info-fr@tremcocpg.com

www.tremcocpg.eu